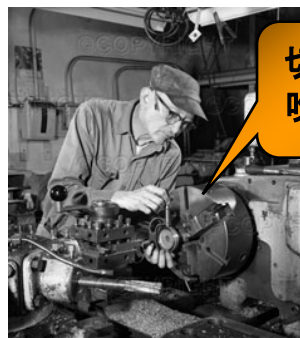


# 機械加工部品の切削液洗浄乾燥システムの実用化事業

## 研究の目的

機械加工部品に付着していた加工油を効率的に除去し乾燥させる洗浄・乾燥装置(システム)を開発し実用化させる。生産性の向上および工場エア―騒音低減等の環境改善を図る。

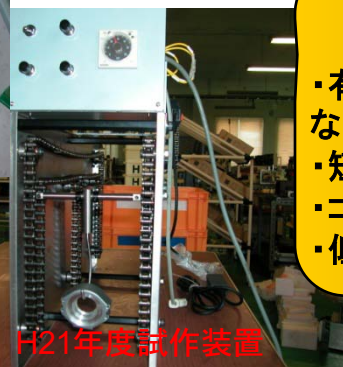


切削液  
吹付け

旋盤加工

### 技術

- ・穴の細ノズル洗浄
- ・電力を使用しない高速回転洗浄、水切り
- ・常温洗浄、水切り
- ・エアノズル低騒音化



H21年度試作装置

### 要求性能

- ・有機溶媒使用しない
- ・短時間
- ・コンパクト
- ・低コスト

## 機械加工現場の実態

- ・青森県には機械加工メーカーが120社以上あるが、洗浄・乾燥は永遠の課題となっている。
- ・粘性の高い切削液の洗浄効率が低い
- ・部品の止め穴に残存した切り粉等の除去が困難
- ・工場エア―による騒音、床の汚れがひどい



## 研究内容

- ・加工部品表面に付着した加工油や切り粉の洗浄および短時間での乾燥技術、その装置開発
- ・加工した溝や止め穴などに残存した切り粉の低騒音・高効率除去技術の開発

## 波及効果

生産性の向上による県内機械加工業のコスト競争力強化、工場の環境改善