

項目		摘要
メーカー名		昭和鉄工株式会社（福岡県）
型式		密閉式
加熱 保温		
外観, 構造など		  <p>WT-Vシリーズ WT-Hシリーズ ステンレス製貯湯槽”WTタイプ”</p>
特徴		<p>1.赤水・腐食の心配なし 耐食性抜群のフェライト系ステンレス(SUS444)を使用、赤水・腐食の心配なし。</p> <p>2.耐久性抜群のステンレス SUS444は応力腐食割れにも強く、耐食性も優れているため長寿命。</p> <p>3.ろ過装置や熱源機器の組合わせでシステム化が可能 循環ろ過装置SBFシリーズ、熱源のボイラーやヒーターとの組合わせ可能 システム化により、経済的な管理運営が可能。</p> <p>4.設置スペースを考慮 縦型(WT-Vシリーズ)、横型(WT-Hシリーズ)を用意、設置場所により選定可能。 ※真空ヒーター・無圧ヒーターを熱源とした場合、貯湯槽は第一種圧力容器には該当せず</p>
用途		
メンテナンス性		
同型シリーズとその概要		
仕様	貯湯量	0.5～10.0 m ³ （500～10000 L）
	タンク材質	SUS444
	最高使用温度	80℃
	最高使用圧力	0.5 MPa
	加熱装置	コイル式熱交換器
	加熱装置の材質	SUS304
	加熱装置の熱源	ガスエンジンなどの排熱
	加熱装置の熱量	200kW（このとき必要流量50L/min）
	媒体温度など	60℃温水、150℃蒸気など
	第一種圧力容器	適用
備考		
参考資料		昭和鉄工(株) Webサイト
メーカーURL		http://www.showa.co.jp/


その他

項目		摘要
メーカー名		協伸工業株式会社（千葉県）
型式		密閉式
加熱 保温		
外観, 構造など		 <p style="text-align: center;">貯湯槽 KHT-P型</p>
特徴		<ul style="list-style-type: none"> ・オイルショック時に省エネ、コージェネレーション、冷媒用のタンクとして開発 ・圧力式蓄熱及び貯湯槽として断熱材に発泡ウレタンを注入 ・ウレタンは断熱性、加熱変形温度に非常に優れ、注入発泡する事により隅々迄行き渡り機密性が保たれるため保温性に抜群の効果を発揮
用途		コージェネレーション、冷媒用
メンテナンス性		
同型シリーズとその概要		
仕様	貯湯量	
	タンク材質	ウレタン
	最高使用温度	ウレタンの加熱変形温度 160℃
	最高使用圧力	
	加熱装置	
	加熱装置の材質	
	加熱装置の熱源	
	加熱装置の熱量	
	媒体温度など	
第一種圧力容器		
備考		
参考資料		協伸工業(株) Webサイト
メーカーURL		http://www.kyoshin-kogyo.co.jp/index.html


その他

項目		摘要
メーカー名		株式会社ベルテクノ（愛知県）
型式		
加熱 保温		加熱コイル組込 間接加熱式貯湯槽
外観, 構造など		 <p style="text-align: center;">SHS型</p>
特徴		<ul style="list-style-type: none"> ・温水環境下における塩素イオンに対する従来のステンレス鋼の宿命的欠陥である応力腐食割れ(S.C.C Stress Corrosion Cracking)をまったく発生させないエリート系ステンレス鋼SUS444を使用 ・貯湯槽本体周及び、長手継手溶接は完全自動溶接化 ・貯湯槽内面はすべてバフ#150仕上げを施し、清潔な温水が供給可能 <p>【SVS型(立型貯湯槽)】 横型に比べ加熱コイル量、すなわち給湯量も少ないが、立型なので据付面積の小さい処に適する</p> <p>【SHS型(横型貯湯槽)】 加熱コイルが多く入り給湯量も多くなるが、立型に比べ広い据付面積が必要</p>
用途		
メンテナンス性		
同型シリーズとその概要		SVS型(立型貯湯槽) SHS型(横型貯湯槽)
仕様	貯湯量	500～10000 L
	タンク材質	SUS444
	最高使用温度	
	最高使用圧力	0.49 MPa
	加熱装置	コイル式熱交換器
	加熱装置の材質	
	加熱装置の熱源	蒸気（蒸気圧力 0.034 MPa＝約137℃）
	加熱装置の熱量	
	媒体温度など	蒸気(蒸気圧力 0.034 MPa＝約137℃)など
第一種圧力容器		
備考		
参考資料		(株)ベルテクノ Webサイト
メーカーURL		http://www.beltecno.co.jp/

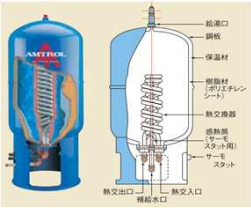
その他

項目		摘要
メーカー名		ホーコス株式会社（広島県）
型式		
加熱 保温		加熱コイル組込 間接加熱式貯湯槽
外観, 構造など		 <p style="text-align: center;">貯湯槽</p>
特徴		<ul style="list-style-type: none"> ・材質はSUS444製 ・応力腐食割れが発生せず、電気防食装置付などの設置が不要 ・温泉水など特殊な水質には樹脂ライニング鋼板製貯湯槽が最適 ・水質に合わせた耐食樹脂の選択も可能 <p>※その他、加熱コイル内蔵品・圧力容器・ヘッダーユニットの製作も可</p>
用途		学校・病院等厨房、食品工場、病院・老人ホーム、その他の建物
メンテナンス性		
同型シリーズとその概要		
仕様	貯湯量	
	タンク材質	
	最高使用温度	
	最高使用圧力	
	加熱装置	
	加熱装置の材質	
	加熱装置の熱源	
	加熱装置の熱量	
	媒体温度など	
第一種圧力容器		
備考		
参考資料		ホーコス(株) Webサイト
メーカーURL		http://www.horkos.co.jp/


その他

項目		摘要
メーカー名		株式会社島倉鉄工所（東京都）
型式		
加熱 保温		加熱コイル組込 間接加熱式貯湯槽
外観, 構造など		 <p style="text-align: center;">ストレージタンク NEW貯湯槽</p>
特徴		<p>【ストレージタンク】</p> <ul style="list-style-type: none"> 給湯設備の中でも一定時間内に相当量の湯を必要とする施設、例えば、ホテル、病院、工場などの大型のビルのバス、シャワー、厨房などへ供給する中央式給湯設備に使用 加熱コイル付のものを、ストレージタンクと呼ぶ 設置スペースにより、縦型、横型がある <p>【NEW貯湯槽】</p> <ul style="list-style-type: none"> 槽内を強制循環・攪拌させることにより、温度の均一化を実現（特許第3470221） 従来の貯湯槽に見られるタンク下部での低温層を無くしたことにより、従来のサイズの約70%の容積で機能を発揮 <p>【SUS444SK型貯湯タンク】</p> <ul style="list-style-type: none"> SUS444貯湯タンクに最適な溶接工法（SK溶接工法）で溶接の均一性を高め、タンクの強度靱性を向上 接水部表面仕上げを#320研磨仕上げ+脱脂洗浄・中性洗浄ブラシとしてタンクの耐食性を一段と向上
用途		ホテル、病院、工場などの大型のビルのバス、シャワー、厨房などへ供給する中央式給湯設備
メンテナンス性		
同型シリーズとその概要		<ul style="list-style-type: none"> NEW貯湯槽 SUS444SK型貯湯タンク プレクリート貯湯タンク コンパクト貯湯タンク
仕様	貯湯量	【ストレージタンク】1500～6000 L 【NEW貯湯槽】1050～4200 L
	タンク材質	SUS444SKなど
	最高使用温度	
	最高使用圧力	
	加熱装置	
	加熱装置の材質	
	加熱装置の熱源	
	加熱装置の熱量	
	媒体温度など	
第一種圧力容器		
備考		
参考資料		(株)島倉鉄工所 Webサイト
メーカーURL		http://www.shimakura-t.com/main.html



その他

項目		摘要
メーカー名		日立金属株式会社（東京都）
型式		
加熱 保温		加熱コイル組込 間接加熱式貯湯槽
外観, 構造など		 <p>WHシリーズ貯湯タンク</p>
特徴		<ul style="list-style-type: none"> 銅を利用したフィン付き熱交換器を内蔵 タンク内の圧力損失が小さい ダブルウォール熱交換器の選択も可能
用途		コージェネレーション用
メンテナンス性		
同型シリーズとその概要		給水給湯サイズ 50A 貯湯タンクユニット (熱交換器、循環ポンプ内蔵) (ダブルウォールタイプ熱交換器、循環ポンプ内蔵) 給水給湯サイズ 80A 貯湯タンクユニット (熱交換器、循環ポンプ内蔵)
仕様	貯湯量	【WHシリーズ】100または155 L 【WHSシリーズ】227～450 L
	タンク材質	SUS316 またはSUS316L
	最高使用温度	【WHシリーズ】65℃ 【WHSシリーズ】93℃
	最高使用圧力	0.98 MPa
	加熱装置	コイル式熱交換器
	加熱装置の材質	銅
	加熱装置の熱源	
	加熱装置の熱量	
	媒体温度など	80℃未満
第一種圧力容器		
備考		
参考資料		日立金属(株) Webサイト
メーカーURL		http://www.hitachi-metals.co.jp/index.html

その他

項目		摘要
メーカー名		株式会社 前田鉄工所（長野県）
型式		
加熱 保温		
外観, 構造など		 <p>前田TS貯湯槽(ヒータレスType)</p>
特徴		<ul style="list-style-type: none"> ・応力腐食割れがおきない オーステナイト系ステンレス鋼特有の応力腐食割れが起きない材質SUS444を使用 ・赤水・腐食の悩みから開放 SUS444は耐食性も抜群のため、赤水・腐食の心配なし ・耐久性良好 SUS444は耐食材料であり、長期使用への耐久性が高い
用途		冷暖房給湯システム, 給湯ろ過空調システム
メンテナンス性		
同型シリーズとその概要		
仕様	貯湯量	800～10000 L
	タンク材質	SUS444（ソケット類はSUS316製、脚はSGP(配管用炭素鋼鋼管)製）
	最高使用温度	80℃
	最高使用圧力	0.5 MPa
	加熱装置	
	加熱装置の材質	
	加熱装置の熱源	
	加熱装置の熱量	
	媒体温度など	
第一種圧力容器		
備考		
参考資料		(株)前田鉄工所 Webサイト
メーカーURL		http://www.maedatekkou.co.jp/index.php

その他

項目		摘要
メーカー名		株式会社巴商会（東京都）
型式		
加熱 保温		【STV型貯湯タンク】なし 【Mシリーズ(TMシリーズ)】直接加熱式
外観, 構造など		  貯湯タンク M-STV-1500 オイル焚屋内型 TM-L112
特徴		<p>【STV型貯湯タンク】(インバータ制御界面貯湯方式)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・インバータ制御 給湯ポンプの比例制御により熱交換器の最適な性能を確保, 効率的に界面貯湯 ・敏速な給湯可能 設定温度に沸き上げた湯を頂部から順次貯湯するため, 全貯湯量の沸き上げが不要 ・二段切替貯湯機能 季節や利用状況に応じて, スイッチ操作で貯湯量(100%と50%)切替可能, 無駄な貯湯をなくして省エネ化可能 <p>【Mシリーズ(TMシリーズ)】(貯湯式給湯ボイラ)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・優れた貯湯効果 頂部給水式のTM型ボイラは貯湯効率(有効貯湯量と貯湯全量の比)が高く, 無駄がないので少量の貯湯でも充分な大貯湯効果を発揮 ・缶体は独特な煙管構造でデフレクターの吸熱機構により85~90%の高熱効率, 燃費を大幅に削減可能 ・定格出力69.8~430 kW, マイコン制御システムを搭載 ・「ボイラ及び圧力容器安全規則」による届出や取扱者の資格免許不要, 年1回の定期法定検査も不要
用途		給湯
メンテナンス性		
同型シリーズとその概要		
仕様	貯湯量	【STV型貯湯タンク】500~5000 L 【Mシリーズ(TMシリーズ)】360~1500 L
	タンク材質	【STV型貯湯タンク】SUS444（一般構造用圧延鋼材、SUS304仕様もあり）
	最高使用温度	【STV型貯湯タンク】温度設定器 20~70℃
	最高使用圧力	【STV型貯湯タンク】低圧用0.2 MPa、中圧用0.5 MPa【Mシリーズ(TMシリーズ)】0.1 MPa
	加熱装置	【STV型貯湯タンク】なし 【Mシリーズ(TMシリーズ)】バーナー
	加熱装置の材質	
	加熱装置の熱源	【Mシリーズ(TMシリーズ)】(オイル)灯油/A重油 (ガス)12A/13A/LPG
	加熱装置の熱量	【Mシリーズ(TMシリーズ)】77.6~495 kWh
	媒体温度など	
	第一種圧力容器	【STV型貯湯タンク】不明 【Mシリーズ(TMシリーズ)】簡易ボイラ、または小型ボイラ
備考		
参考資料		(株)巴商会 Webサイト
メーカーURL		http://www.tomoeshokai.com/

その他