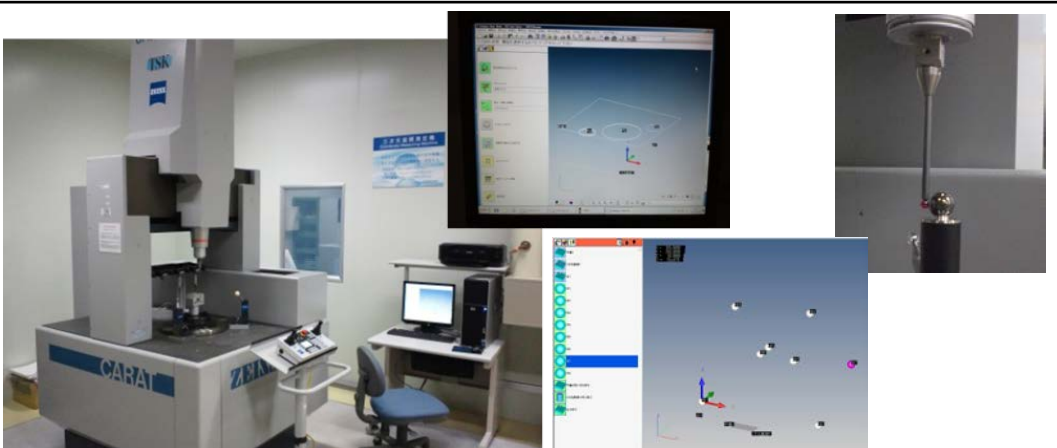


八戸工業研究所所有装置

名称	高精度三次元座標測定機	メーカー	カールツァイス(株)	型式	UPMC550 CARAT	取得	H10 H23
概要	測定物の表面にプローブ(接触子)を接触させ、三次元座標を読み取って演算処理することにより、三次元的な寸法や幾何学偏差などを高精度に測定する装置です。自由曲面測定や円筒歯車測定、CADデータとの比較や自動測定プログラムによる計測が行えます。						
応用事例	<ul style="list-style-type: none"> 機械部品・治具の寸法計測 ・実測寸法とCADデータの比較 三次元形状の部品・材料や工具の寸法や形状の測定。 						
主な仕様	測定範囲: 550 × 500 × 450(高さ)mm 測定物の最大重量: 600kg(*クレーン等はありません。人力で運搬・設置が可能な器物に限ります。) 各軸の測定精度: $U1=0.9+L/500$ (μm) 空間の測定精度: $U3=1.2+L/400$ (μm)						
測定時間	準備: 15分～ 測定: 5～60分 (試料形状・測定点数によります)						
出力形態	データ形式: ASCII CAD形式: IGES/DXF/SAT						
試料等の制約	<ul style="list-style-type: none"> 変形しない個体 プローブの接触が可能な形状 (上・左・右・前・後からプローブが接触します) 						
使用料 手数料	機械使用: 最初の1時間まで 4,000 円、2時間目以降 2,400 円/時間 依頼試験: 2,850円/件、同一試料2件目以降 920 円/件(寸法角度) または 1,350 円/件(幾何形状)、 画像解析を行う場合 5,750 円/件(1測定1解析)						
機械使用予約・お問い合わせ 八戸工業研究所 機械システム部、技術支援部 TEL: 0178-21-2100, FAX: 0178-21-2101 e-mail: kou_hachinohe@aomori-itc.or.jp							