


# 八戸工業研究所所有装置

名称	超高温雰囲気焼成装置	メーカー	ネムス(株)	型式	NM-12-G	取得	H13
概要	真空引き後、高純度アルゴンガス中で高温焼成する電気炉 真空引きした後にArガスを注入しながら加熱する。昇温、保持、冷却はプログラム制御し、黒鉛電極の電気抵抗を利用して加熱する。黒鉛の酸化防止のために高純度Arガス注入が必要。						
応用事例	・炭素材料の高温熱処理						
主な仕様	温度: 常用1000~2800℃(* 通常2500℃以下)、 昇温速度: (目安として)20℃/min(当所では2000度まで2時間程度を見込んでいます)、 電極: 黒鉛、 試料サイズ: φ90mm×H100以下、 雰囲気: 高純度アルゴンガス、酸素分析計付き						
測定時間	9-17時までに加熱が終わること(無人での加熱は不可) 加熱後は200度以下まで冷却すること						
出力形態	時間と温度の関係をグラフにペンレコーダー記録						
試料等の制約	固体は試料台に載るサイズ、粉体は黒鉛るつぼ(内径70、高さ70mm)に入る量。 (るつぼをご用意ください。) 揮発、タール等の発生、黒鉛と反応する試料は処理不可ですので、事前に仮焼成等の前処理をお願いします。						
使用料 手数料	機械使用: 最初の1時間まで 10,800 円、2時間目以降 7,600 円/時間						
機械使用予約・お問い合わせ 八戸工業研究所 技術支援部 TEL: 0178-21-2100, FAX: 0178-21-2101 e-mail: <a href="mailto:kou_hachinohe@aomori-itc.or.jp">kou_hachinohe@aomori-itc.or.jp</a>							