

令和2年度第1回研究諮問委員会 評価結果
(令和元年度終了研究課題の事後評価結果一覧)

第1回研究諮問委員会(令和2年7月31日)

研究所	研究部	研究課題(終了)	総合 評価
八戸工業研究所	機械システム部	環境にやさしい革新的切削加工技術に関する試験・研究開発	A

※事後評価:「S」目標以上の成果が得られた、「A」目標どおりの成果が得られた、「B」概ね目標どおりの成果が得られた、
「C」ある程度の成果が得られた、「D」成果は得られなかった