

八戸工業研究所所有装置

名称	ワイヤ放電加工機	メーカー	(株)ソディック	型式	ALN400Q	取得	R2
概要	ワイヤ電極線と工作物との間の放電現象を利用し、材料の一部を蒸発・溶融除去して目的の形状に加工する機械。導電性材料であれば硬さや靱性などの機械的強度によらず加工が可能。						
応用事例	金属等の加工						
主な仕様	X、Y、U、V軸：リニアモータ駆動方式 ・各軸ストローク量(X、Y、Z、U、V)：400、300、250、150、150 mm ・最大テーパ角度：±25°(板厚：130 mm) ・ワイヤ電極径：φ0.1～φ0.3 mm						
測定時間	加工物による 1時間～						
出力形態	特になし						
試料等の制約	・最大加工物寸法(幅×奥行×高さ)： 600×470×230 mm ・最大加工物質量：350 kg ・加工時に使用するワイヤ電極はご準備ください。 ・材料によっては加工できない場合があります。事前にご相談ください。						
使用料 手数料	機器貸出：令和3年度内無料						
機械使用予約・お問い合わせ 八戸工業研究所 機械システム部 TEL: 0178-21-2100, FAX: 0178-21-2101 e-mail: kou_hachinohe@aomori-itc.or.jp ○本装置は新型コロナウイルス感染症対応地方創生臨時交付金により導入しました。							